

Uberlândia**100% Nacional***Evoluindo para a Perfeição*

Manual do Proprietário

Serra Esquadrejadeira **Small 1300**



É uma máquina elaborada e desenvolvida com o objetivo de propiciar um trabalho de cortes perfeitos, precisos e no esquadro, compensados, aglomerados e MDF. O chassi é fabricado em aço carbono de 2mm enrijecido por nervuras e dobras, a mesa fixa em chapa de aço carbono 4,25mm a mesa móvel com tubos de aço e chapa de aço carbono de 2,65mm. Os mancais, as roldanas, as bases de suporte e apoio dos canos são fabricados em ferro fundido GG30. O acabamento é feito em pintura especial PU nas cores Azul Verry e Branco clássico.

Características Técnica

Dim. máquina	1150x550x830mm	Potência instalada	2,24KW
Dim. mesa móvel	650x550mm	Diâmetro da serra	250mm
Dim. mesa fixa	500x550mm	Rotação da serra principal	4200rpm
Comp. máx mesa fixa	430mm	1 correia alta rotação eixo princ.	3VX500
Comp. máx de corte	1300mm	Eixos com rosca quadrada com trav. de volante	
Motor II P3465 RPM P/ Serra 3cv		Peso líquido aproximado	120Kg



- 1-Chassis da máquina**
- 2-Suporte anterior dos varões**
- 3-Parafuso e porca reg. de nível varões**
- 4-Porca de travamento dos varões**
- 5-Apoio dos suportes dos varões**
- 6-Varões**
- 7-Paralelo de esquadro da mesa móvel**
- 8-Manípulo de fix. paralelo mesa móvel**

- 9-Protetor de serra**
- 10-Paralelo da mesa fixa**
- 11-Mesa fixa**
- 12-Tref. redondo de apoio paralelo**
- 13-Manípulo de fix. paralelo mesa fixa**
- 14-Volante auxiliar altura serra**
- 15-Painel eletrônico**

Montagem da Esquadrejadeira Small 1300

1- Antes de instalar a serra esquadrejadeira, observar se o local de instalação está nivelado. Caso contrário, fazer o nivelamento.

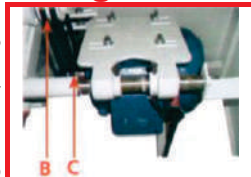
Figura 1



2- Para articular a mesa fixa, desapertar os parafusos de cor vermelha localizados abaixo da mesma (**figura 1A**) e fazer a articulação.

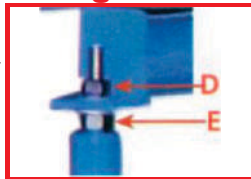
3- Caso a máquina não venha com motor poderá ser instalado um motor de até 3CV. Após a fixação do motor na máquina colocar a correia nas polias fornecidas juntamente com a máquina e alinhar a polia do motor com a polia do eixo da serra (**figura 2 B e C**), evitando assim, o desbalanceamento, vibrações e o desgaste prematuro das correias.

Figura 2



4- Não é permitido a instalação de motor com potência maior de 3 CV devido ao dimensionamento do painel de comando da máquina.

Figura 3



5- Encaixar os varões nos mancais localizados no chassi da máquina, ficando a parte maior dos varões para frente.

6- Nivelar os canos. O nivelamento será feito através do sistema de regulagem de altura localizado na parte anterior dos suportes dos canos (**figura 3D e E**) colocar a mesa móvel com as roldanas para cima (**figura 4**) sobre os dois canos. Se a mesa manca os canos estão desnivelados. A regulagem deverá ser feita através das porcas inferiores (**figura 3E**), localizados no parafuso de regulagem altura (**figura 3**). Após o nivelamento, apertar as porcas superiores (**figura 3D**).

Figura 4



7- Desta forma a mesa móvel ficará bem apoiada sobre os canos e não mancará.

Figura 5



Ao terminar o nivelamento dos canos, se necessário, fixar a base de ferro fundido dos suportes dos varões no piso através de parafusos

8-Colocar a mesa móvel apoiando as roldanas sobre os varões.

9-Ajustar o sistema de proteção de inclinação da Mesa Móvel através do parafuso de cor vermelha (figura 6F) localizado na parte inferior da mesa.

10- Não alterar o posicionamento dos mancais e das roldanas da mesa móvel pois os mesmo já vêm regulados de fábrica.

11-Na regulagem de altura da serra, destravar o sistema de regulagem no sentido anti-horário, através do manípulo (figura 7H) e girar o volante (figura 7G).

12-Antes de ligar a máquina, conferir se sua tensão é compatível com a tensão da rede elétrica e também conferir os cabo da rede elétrica se está compatível para o bom funcionamento do painel elétrico e da máquina.

13-Ligar a máquina, verificar se a rotação da serra está correta caso contrario, inverter os fios do motor: monofásico trocar fio 5 pelo fio 6 e para motor trifásico,inverter as duas fases dos fios elétricos de entrada

14-Colocar o sistema de proteção da serra

Figura 6



Figura 7



Regulagem do corte da serra principal

Utilizar um painel de MDF pequeno, exemplo 50x50 cm. e realizar os seguintes procedimentos:

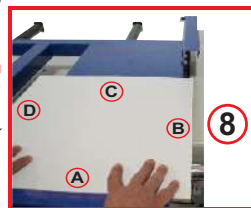
1 - Fazer 4 cortes na sequência no MDF lado A, B, C e D (Figura 8), utilizando como apoio o paralelo da mesa móvel;

2 - Apoiar o MDF, lado A, no paralelo da mesa

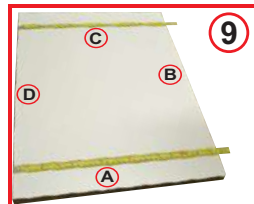
móvel (Figura 8), fazer um novo corte com a serra, lado B;

3 - Deixar o MDF, lado A, apoiado no paralelo da mesa móvel e girar o MDF e fazer um novo corte no lado D;

4 - Com auxilio de uma fita métrica fazer a medida na parte inferior e superior do MDF (Figura 9), e verificar se as medidas coincidem;



5 - Se na parte inferior a medida for maior do que a parte superior, deve-se realizar a regulagem de esquadro do paralelo da mesa móvel através do sistema de regulagem localizado à direita e abaixo da mesa móvel;



6 - Nesse caso, deve-se desapertar o parafuso de trava do sistema de regulagem do pistão;

7 - Girar o parafuso de regulagem do pistão no sentido anti-horário;

8 - Repetir os passos 3 e 4 até as medidas coincidirem

9 - Finalizado o esquadro deve-se apertar o parafuso de trava do sistema de regulagem do pistão.

Regulagem do paralelo da Mesa Fixa:

1 - Abaixar a serra principal;

2 - Utilizar o mesmo MDF esquadrejado do procedimento anterior e encostá-lo no paralelo da mesa móvel;

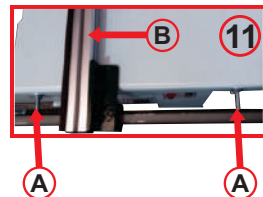
3 - Avançar o MDF 10 cm sobre a mesa fixa, e encostar o paralelo no MDF;

4 - Verificar se o paralelo da mesa fixa apoia em toda extensão do MDF, caso contrário, deve-se regular o paralelo da Mesa Fixa;

5 - Apertar o manipulador do paralelo da mesa Fixa, **Figura 10A**;



6 - Através do sistema de regulagem **Figura 11A**, deve-se ajustar o alinhamento do paralelo da mesa fixa com o MDF;



Caso seja feito um corte utilizando o paralelo da Mesa Fixa como referência, deve-se abaixar o paralelo da Mesa Móvel.

CUIDADO: Caso haja necessidade de utilizar o paralelo da Mesa Móvel retirar o paralelo da Mesa Fixa. Se esses procedimento não for feito, a serra poderá travar no MDF fazendo com que o mesmo retorne de encontro ao operador.

A responsabilidade da entrega técnica deste modelo de máquina é da Revenda ou Distribuidora.

Coletor de Pó

Deve-se instalar um coletor de pó para a sucção dos resíduos gerados no corte. Utilizar mangueira de 4"(100mm) na caixa de pó e outra de 2"(50mm) no protetor de serra.

Colocação da serra

- 1-Destravar o sistema de regulagem de altura da serra localizado atrás do volante. Suspender o sistema até a posição ideal de troca da serra.
- 2-Remover a porca e a flange do eixo.
- 3-Colocar a serra dentro da caixa de serragem. Em seguida colocar o frange no eixo do jacaré e aperta a porca de fixação.

Tipos de Serra

- 1-Certificar sobre a qualidade e o tipo de serra, procurando orientações em lojas especializadas.
 - 2-Evitar o corte de madeiras já usadas. Elas podem conter materiais ferrosos como pregos, parafusos, etc.
 - 3-Hoje existem serras especiais para trabalhar MDF e melanina. Entre elas encontramos a serra circular de widea 250mm por 80 dentes, com dentes alternados e a serra circular de widea 300mm por 96 dentes, com dentes alternados.
- OBESERVAÇÃO.:** Nesse tipo de serra 50% cortam e 50% refilam (forma conóide). Portanto, quando bem afiadas, não existe necessidade de riscador.

Com finalidade de corresponder á confiança de nossa máquina, elaboramos este manual técnico acompanhado do certificado de garantia. para tirar dúvidas quanto ao funcionamento da máquina ligue para assistência técnica (34) 3291-8100.

Certificado de Garantia

A **Verry Máquinas** Ltda, oferece a garantia de 01(um) ano após a aquisição desta máquina, comprovada através de Nota Fiscal fornecida pelo fornecedor contra defeitos de fabricação.

A Garantia dos motores, é dada pelo fabricante dos mesmos, devendo o proprietário da máquina remover o motor e levar até uma assistência técnica autorizada.

O prazo para o envio de peças de reposição é de até 3 dias úteis a partir da solicitação do cliente. A empresa não se responsabiliza pelo prazo do transporte.

Rolamentos, componentes elétricos, contadoras, chave liga/desliga, a **GARANTIA É DE 3 MESES**. No caso de dúvidas entrar em contato com a assistência técnica da **Verry Máquinas**.

A Garantia perderá sua validade nas seguintes hipóteses:

- 1-** Por defeitos ocasionados pelo mau uso da máquina ;
- 2-** Por adulterações, alterações, fraldes, por pessoas não autorizadas pelo fabricante;
- 3-** Por instalação da máquina em lugares inadequados aos especificados no manual;
- 4-** Por danos causados por acidentes ou agentes da natureza (raios, inundações e outros);
- 5-** Por utilização inadequada e/ou para fins não específicos para os quais foi fabricada;
- 6-** Por defeitos causados por acidentes de transporte. Neste caso, a transportadora indicada pelo comprador deverá possuir seguro de indenização contra avariações.

OBSERVAÇÕES

A- Quando necessitar de assistência técnica dentro da garantia, a locomoção e a hora trabalhada será por conta do comprador.

B- Quando a máquina apresentar defeito de fabricação comprovado pelo nosso técnico, será de nossa inteira responsabilidade.

Modelos de máquinas Verry



Consulte-nos
outros modelos de
máquinas