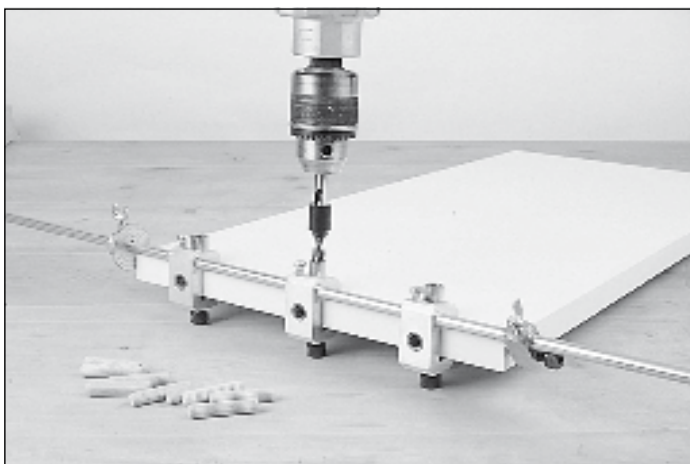


MANUAL DE INSTRUCCIONES  
OPERATING INSTRUCTIONS  
MODE D' EMPLOI  
GEBRAUCHSANWEISUNG  
MANUALE D'ISTRUZIONI  
MANUAL DE INSTRUÇÕES

**Virutex**<sup>®</sup>



**PM11D**

**Multiguía**

**Multiguide**

**Gabarit**

**Mehrzweck-Führungsschablone**

**Piastra Multiguída**

**Molde Multiguía**



<http://www.virutex.es/registre>



Acceda a toda la información técnica.

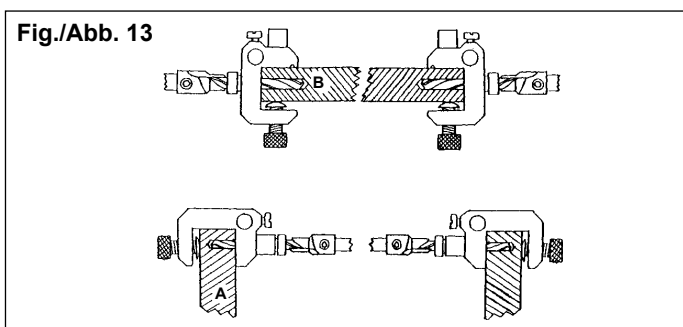
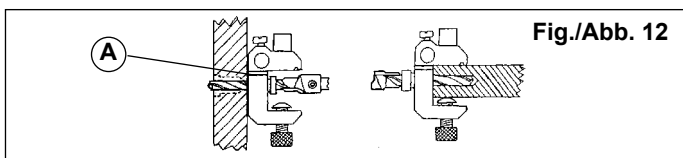
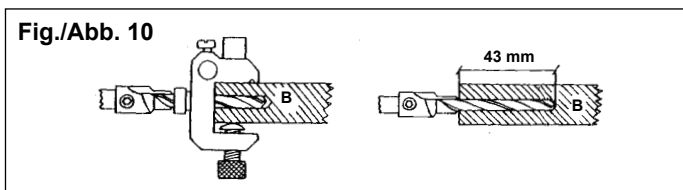
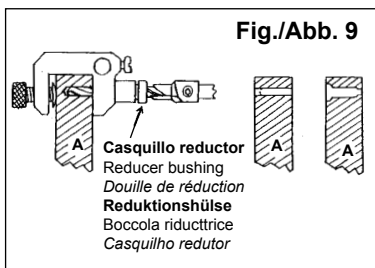
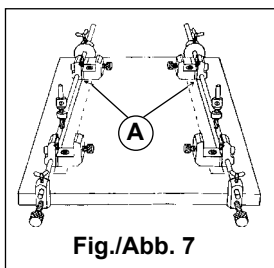
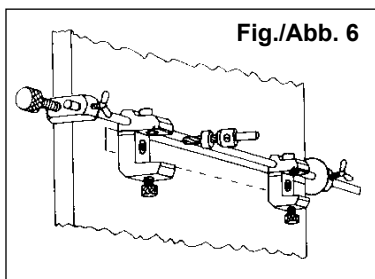
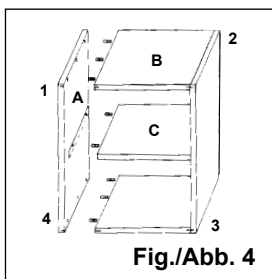
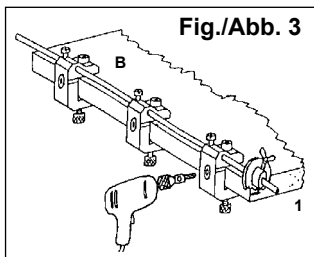
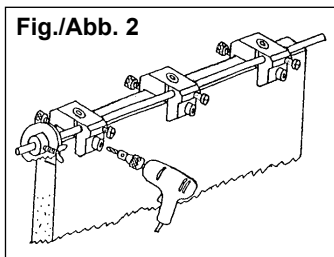
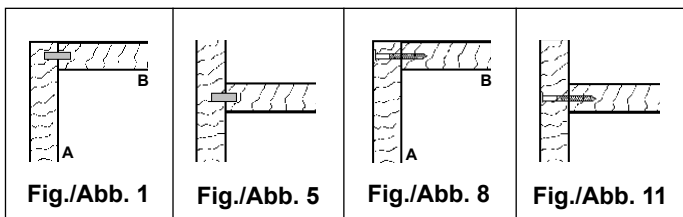
Access to all technical information.

Accès à toute l'information technique.

Zugang zu allen technischen Daten.

Accedere a tutte le informazioni tecniche.

Aceso a todas as informações técnicas.



## PM11D

### UNIÓN EN ESCUADRA CON ESPIGAS (Fig. 1)

Empiece siempre montando la multiguía en el panel lateral "A" y taladre por la cara interna. (Fig. 2)

A continuación taladre el panel horizontal "B". (Fig. 3)

Para evitar que la Multiguía se mueva, apretar con la mano los tornillos-tope.

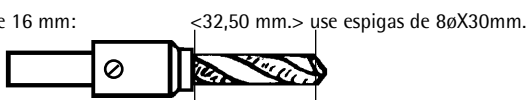
IMPORTANTE: (Fig. 4)

1. Para unir dos tableros, debe montar el útil en ellos, con el disco-tope apoyado sobre la misma cara de ambos (ya sea la delantera o la trasera).

2. Las uniones pueden ser a derecha o izquierda. Con la multiguía colocada como está en los dibujos superiores, podrá taladrar las esquinas 1 y 3 del mueble. Para las de mano contraria 2 y 4 debe dar media vuelta al útil y trasladar el disco-tope al extremo opuesto de la varilla. Vea más ejemplos al final de la página.

El tope de profundidad que incluimos, fijelo en una broca de 8 mm. a la siguiente medida, según el grosor del material:

Tablero de 16 mm:



Tablero de 19 mm:

<34,00 mm.> use espigas de 8x35mm.

### UNIÓN EN "T" CON ESPIGAS (Fig. 5)

Al taladrar en esta posición debe introducir además en la broca el suplemento de plástico limitador de profundidad. (Fig. 6)

También y solo en esta operación, debe montar el tensor que actúa a modo de sargento, sujetando el útil al tablero.

Taladre el lateral y el estante. (En este caso se hará tope por detrás en ambos).

Vea la forma de colocación a derecha e izquierda. (Marcas para alinear el útil con tablero de 16 a 19 mm (A, Fig. 7))

### UNIÓN EN ESCUADRA CON TORNILLOS (Fig. 8)

Fije primero el útil en el tablero lateral "A" (como se ve en el montaje con espigas), introduzca el casquillo reductor en cada elemento y taladre por la cara interna. Quite la multiguía para acabar de traspasar los agujeros. Agrándelos y chaflánelos por la cara externa. (Fig. 9)

En el tablero horizontal proceda igual que indica el dibujo B en el caso de espigas, pero también con el casquillo reductor. Acabe de profundizar después de quitar el útil. (Fig. 10)

Compruebe que la broca de menor diámetro solo sobresalga esta medida de la fresa.

**RECUERDE QUE ES NECESARIO TOMAR EN AMBOS TABLEROS LA MISMA CARA PARA HACER TOPE**

### UNIÓN EN T CON TORNILLOS (Fig. 11)

Coloque la multiguía en la cara interior del panel, traspáselo con la broca y termine los agujeros por la cara exterior. (Fig. 12)

(Vea arriba la forma de fijación)

Marcas para alinear el útil a la altura que desee encajar el otro tablero (la superior para 19 mm. y la inferior para 16 mm). (A, Fig. 12)

Cuando trabaje con aglomerado de 16 mm, coloque los suplementos deslizables de aluminio en todas las operaciones, ya sea para tornillos o espigas.

Si tiene que encolar cintas para cubrir los cantos, hágalo antes de empezar a taladrar.

Vea la colocación del útil a izquierda y a derecha (Fig. 13)

PM11D

**SQUARE JOINT WITH DOWELS (Fig. 1)**

Always begin by placing the multiguide on side panel «A» and drilling from the inside. (Fig. 2)

Next, drill the horizontal panel «B». (Fig. 3)

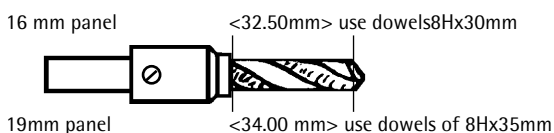
To prevent the multiguide moving, hold down the stop screws with the hand.

IMPORTANT: (Fig. 4)

1. To join two panels the tool must be placed on them with the stop disc on the same side of each of them (on the front or back)

2. The joints can be left-hand or right-hand. With the multiguide placed as shown in the diagrams above, corners 1 and 3 of the structure can be drilled. For the opposite corners, 2 and 4, the tool should be turned around and the stop disc should be placed on the other end of the bar. See more examples at the end of the page.

The depth stop we include should be fixed to an 8 mm drill bit to the following measurements according to the thickness of the material:



**«T» JOINTS WITH DOWELS (Fig. 5)**

When drilling in this position the plastic depth stop should be inserted in the drill. (Fig. 6)

Also, and only for this operation, the tensor should be fitted, which acts as a clamp, securing the tool to the panel.

Drill the side piece and the shelf (Here, both pieces will be stopped from behind).

Observe how to place the tool for right-hand and left-hand joints. (Marks for aligning the tool with 16 to 19 mm panels (A, Fig. 7)).

**SQUARE JOINT WITH SCREWS (Fig. 8)**

Firstly secure the tool to the side panel «A» (as shown in the process with dowels). Insert the reducer bushing in each piece and drill from the inside. Remove the multiguide to finish making the holes. Widen them and bevel them on the outside. (Fig. 9)

On the horizontal panel proceed as shown in diagram B for dowels, but also use the reducer bushing. Finish off the holes after removing the tool. (Fig. 10)

Check that the smallest diameter drill bit only exceeds this size of drill.

**REMEMBER THAT YOU MUST USE THE SAME SIDE OF BOTH PANELS TO MAKE A STOP**

**«T» JOINT WITH SCREWS (Fig. 11)**

Place the multiguide on the inside of the panel, drill through and finish off the holes from the outside. (Fig. 12)

(See above for how to secure it)

Marks for aligning the tool at the height you wish to place the other panel (the upper mark for 19 mm and the lower mark for 16 mm). (A, Fig. 12)

When working with 16 mm chip board use the sliding aluminium supplements in all operations, for both dowels and screws.

If you need to glue on strips to cover the edges, do this before beginning to drill.

Observe how to place the tool for right-hand and left-hand joints (Fig. 13)

**PM11D**

**ASSEMBLAGE EN EQUERRE AVEC TOURILLONS (Fig. 1)**

Commencez toujours par monter le gabarit sur le panneau latéral «A» et percer du côté interne. (Fig. 2)

Percez ensuite le panneau horizontal «B». (Fig. 3)

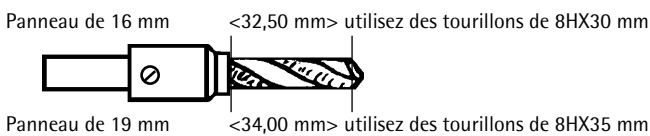
Pour éviter que le gabarit ne bouge, serrer à la main les vis de butée.

IMPORTANT: (Fig. 4)

1. Pour assembler deux panneaux, l'outil doit être monté, le disque de butée appuyé sur le même côté des panneaux (qu'il s'agisse du côté avant ou arrière).

2. Les assemblages peuvent se faire à droite ou à gauche. Le gabarit placé comme indiqué ci-dessus, vous pourrez percer les angles 1 et 3 du meuble. Pour les angles contraires 2 et 4, faites faire demi-tour à l'outil et placer le disque de butée à l'extrémité opposée de la tige. Voir les autres exemples en fin de page.

La butée de profondeur qui est incluse doit être fixée sur un foret de 8 mm suivant l'épaisseur du panneau:



**ASSEMBLAGE EN «T» AVEC TOURILLONS (Fig. 5)**

En perçant dans cette position, vous devez monter le manchon limiteur de profondeur sur le foret. (Fig. 6)

De même, et seulement pour cette opération, vous devez monter la pièce de serrage servant à maintenir le gabarit sur le panneau.

Percez le côté et l'étagère (dans ce cas la butée sera par derrière les deux pièces).

Mise en place à droite et à gauche. (Repères d'alignement pour panneaux de 16 à 19 mm (A, Fig. 7))

**ASSEMBLAGE EN EQUERRE AVEC VIS (Fig. 8)**

Fixez d'abord le gabarit sur le panneau latéral «A» (comme indiqué dans le montage avec tourillons). Introduisez la douille de réduction dans chaque élément et percez du côté interne. Otez le gabarit pour finir le perçage des trous. Agrandissez-les et réalisez un chanfrein sur le côté externe. (Fig. 9)

Sur le panneau horizontal, faites comme indiqué sur le dessin B dans le cas de tourillons, mais avec la douille de réduction. Terminer d'approfondir après avoir ôté le gabarit (Fig. 10)

Sans dépasser la profondeur de 43 mm.

**N'OUBLIEZ PAS QU'IL EST NECESSAIRE DE PRENDRE POUR BUTEE LE MEME COTE DE REFERENCE SUR LES DEUX PANNEAUX**

**ASSEMBLAGE EN «T» AVEC VIS (Fig. 11)**

Placez le gabarit sur le côté intérieur du panneau, percer avec le foret et termine les trous du côté extérieur. (Fig. 12)

(Voir plus haut la forme de fixation)

Repères d'alignement du gabarit pour l'emplacement du panneau (marque supérieure pour 19 mm inférieure pour 16 mm). (A, Fig. 12)

Lorsque vous travaillez un panneau de 16 mm, placez les suppléments coulissants en aluminium pour toutes les opérations, que ce soit par vis ou par tourillons. Si vous devez plaquer les chants, faites-le avant le perçage.

Mise en place du gabarit à gauche et à droite. (Fig. 13)

**PM11D****ANGEWINKELTE ZAPFENVERBINDUNG (Abb. 1)**

Bringen Sie die Mehrzweckführung immer erst auf der seitlichen Platte «A» an und bohren Sie auf der Innenseite. (Abb. 2)

Bohren Sie dann die waagerechte Platte «B». (Abb. 3)

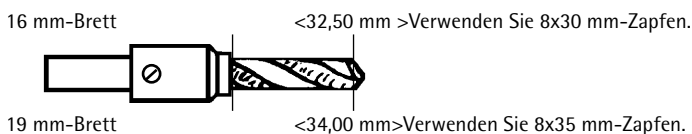
Halten Sie mit der Hand die Anschlagschrauben fest, damit sich die Mehrzweckführung nicht bewegen kann.

WICHTIG: (Abb. 4)

1. Wenn Sie zwei Bretter verbinden möchten, müssen Sie das Werkzeug so anbringen, daß die Anschlagscheibe auf der gleichen Seite beider Bretter anliegt (entweder auf der Vorder- oder der Rückseite).

2. Man kann Rechts- oder Linksverbindungen herstellen. Wenn Sie die Mehrzweckführung so wie auf den Zeichnungen oben zu sehen anbringen, können sie die Bohrungen in den Ecken 1 und 3 des Möbelstücks ausführen. Für die umgekehrten Ecken 2 und 4 müssen Sie das Werkzeug um 180° drehen und die Anschlagscheibe zum entgegengesetzten Ende der Stange schieben. Am Ende finden Sie dazu noch mehr Beispiele.

Befestigen Sie dann den mitgelieferten Tiefenanschlag auf einem 8mm-Bohrer. Beachten Sie dabei je nach Materialstärke folgende Maße:

**T-VERBINDUNG MIT ZAPFEN (Abb. 5)**

Wenn Sie in dieser Position bohren möchten, müssen Sie am Bohrer außerdem das Zusatzteil aus Kunststoff anbringen, das die Tiefe begrenzt. (Abb. 6)

Nur bei dieser Arbeit müssen Sie auch den Spanner anbringen, der wie eine Schraubzwinge das Werkzeug am Brett befestigt.

Durchbohren Sie das Seitenteil und das Regal (in diesem Fall wird jeweils von hinten angelegt).

Siehe Anbringungsweise für rechts und links. (Markierungen zum Ausrichten des Werkzeugs bei 16 bis 19 mm-Brettern (A, Abb. 7))

**WINKELVERBINDUNG MIT SCHRAUBEN (Abb. 8)**

Machen Sie das Werkzeug zunächst am seitlichen Brett «A» fest (so wie bei Zapfenverbindungen), stecken dann Sie in jedes Element eine Reduktionshülse und bohren auf der Innenseite. Nehmen Sie die Mehrzweckführung ab, um die Löcher ganz durchzubohren. Jetzt können sie vergrößert und an der Außenseite abgeschrägt werden. (Abb. 9)

Gehen Sie beim waagerechten Brett genauso wie auf der Abbildung B für Zapfen gezeigt vor - aber mit Reduktionshülse. Vertiefen Sie die Löcher richtig, wenn sie das Werkzeug abgenommen haben. (Abb. 10)

Überprüfen Sie, daß der Bohrer mit dem kleinsten Durchmesser nur soweit über die Fräse herausragt.

**DENKEN SIE DARAN, DASS SIE BEI BEIDEN BRETTERN AUF DER GLEICHEN SEITE ANLEGEN MÜSSEN**

**T-VERBINDUNG MIT SCHRAUBEN (Abb. 11)**

Legen Sie die Mehrzweckführung auf die Innenseite der Platte, bohren Sie durch das Brett durch und vollenden die Löcher auf der Außenseite. (Abb. 12)  
(Befestigung: siehe oben).

Markierungen zum Ausrichten des Werkzeugs auf der Höhe, auf der das andere Brett eingesetzt werden soll (die obere Markierung für 19 mm, die untere für 16 mm). (A, Abb. 12)

Wenn Sie mit 16 mm-Spanholz arbeiten, bringen Sie immer (bei Schrauben und Zapfen) die zusätzlichen Aluminiumgleitteile an. Wenn zum Abdecken der Kanten Bänder verleimt werden müssen, muß das vor dem Bohren geschehen.

Siehe Anbringung des Werkzeugs für rechts und links. (Abb. 13)

## PM11D

**UNIONE A SQUADRA CON SPINE (Fig. 1)**

Cominciare sempre montando la Multiguida sul pannello laterale "A" e forare dalla parte interna. (Fig. 2)

Poi, forare il pannello orizzontale "B". (Fig. 3)

Per evitare che la Multiguida si muova, stringere con la mano le viti di fermo.

**IMPORTANTE:** (Fig. 4)

1. Per unire due tavole, occorre applicare l'utensile con il disco di fermo appoggiato sulla stessa faccia di entrambe le tavole (sia quella anteriore che quella posteriore).
2. Le unioni possono essere a destra o a sinistra. Con la Multiguida sistemata come illustrato nei disegni superiori, potrete forare gli angoli 1 e 3 del mobile. Per le unioni inverse, 2 e 4, bisogna far fare mezzo giro all'utensile e spostare il disco di fermo all'estremità opposta dell'asta. Vedere ulteriori esempi alla fine.

L'arresto di profondità in dotazione deve essere fissato in una punta da 8 mm alle misure seguenti, secondo lo spessore del materiale:

Tavola da 16 mm <32,50 mm> usare spine da 8x30mm.



Tavola da 19 mm <34,00 mm> usare spine da 8x35mm

**UNIONE A "T" CON SPINE (Fig. 5)**

Quando si praticano dei fori in questa posizione, occorre inserire nella punta anche l'accessorio di plastica che ne limita la profondità. (Fig. 6)

Inoltre, solo per questa operazione, occorre montare l'apposito tensore che agisce da sergente, mantenendo l'utensile a contatto con la tavola.

Forare il lato e la mensola (in questo caso, unirli tutti e due da dietro).

Vedere il modo di sistemazione a destra e a sinistra. (Riferimenti per allineare l'utensile con una tavola da 16 a 19 mm (A, Fig. 7)).

**UNIONE A SQUADRA CON VITI (Fig. 8)**

Fissare per prima cosa l'utensile nella tavola laterale "A" (come indicato nel montaggio per mezzo di spine), inserire la boccola riduttrice in ciascun elemento e forare dalla parte interna. Togliere la Multiguida per terminare i fori. Ingrandirle e rifinirle dalla parte esterna. (Fig. 9)

Nella tavola orizzontale bisognerà eseguire le stesse operazioni illustrate nel disegno B per le unioni con spine, facendo uso, però, anche della boccola riduttrice. Dopo aver tolto l'utensile, completare la foratura in profondità. (Fig. 10)

Controllare che la punta di diametro minore sporga dalla fresa solo di questa misura.

**RICORDARE CHE PER UNIRE CORRETTAMENTE LE TAVOLE BISOGNA  
PRENDERE LA STESSA FACCIA DI ENTRAMBE**

**UNIONE A "T" CON VITI (Fig. 11)**

Sistemare la Multiguida sulla parte interna del pannello, forarlo con la punta e completare i fori dalla parte esterna. (Fig. 12)  
(Vedere sopra il modo di fissaggio).

Riferimenti per allineare l'utensile all'altezza a cui si desidera incastrare l'altra tavola (quello superiore per 19 mm di spessore e quello inferiore per 16 mm). (A, Fig. 12).

Quando si lavora con truciolato da 16 mm, sistemare gli accessori scorrevoli di alluminio in tutte le operazioni, sia nelle unioni con viti che in quelle con spine. Se occorre incollare dei nastri per coprire i bordi, farlo prima di iniziare il lavoro.

Vedere la sistemazione dell'utensile a sinistra e a destra. (Fig. 13)

**PM11D**

**UNIAO EM ESQUADRIA COM RESPIGAS (Fig.1)**

Comece sempre por montar a multiguia no painel lateral «A» e perfure pela face interna. (Fig. 2)

A seguir, perfure o painel horizontal «B». (Fig. 3)

A fim de evitar que a multiguia se possa mover, aperte com a mao os parafusos topo.

IMPORTANTE: (Fig. 4)

1.Para unir dois tabuleiros, deve montar neles a ferramenta tendo o disco topo apoiado na mesma face de ambos (tanto se for a dianteira como a traseira).

2.As unioes podem ser à direita ou à esquerda. Tendo a multiguia colocada tal como o está nos desenhos superiores, poderá perfurar os cantos 1 e 3 do móvel. Para as da parte contrária 2 e 4, deve dar meia volta à ferramenta e deslocar o disco topo para o extremo oposto da vareta. Veja mais exemplos, no final.

Fixe o topo de profundidade incluído numa broca de 8 mm. à seguinte medida, de acordo com a grossura do material:

Tabuleiro de 16 mm.

< 32,50 mm > use respigas de 8 x 30 mm.



Tabuleiro de 19 mm.

< 34,00 mm > use respigas de 8 x 35 mm.

**UNIAO EM «T» COM RESPIGAS (Fig. 5)**

Ao perfurar nesta posição, deve introduzir também na broca o suplemento de plástico limitador de profundidade. (Fig. 6)

Igualmente, e só nesta operação, deve montar o tensor que actua à laia de prensa manual de parafuso, agarrando a ferramenta ao tabuleiro.

Perfure o lateral e a prateleira (neste caso, terá que fazer topo em ambos pela parte de atrás).

Veja a forma de colocação à direita e à esquerda. (Marcas para alinhar a ferramenta com tabuleiro de 16 a 19 mm (A, Fig. 7)).

**UNIAO EM ESQUADRIA COM PARAFUSOS (Fig. 8)**

Primeiro, fixe a ferramenta no tabuleiro lateral «A» (tal como se vê na montagem com respigas); depois, introduza o casquilho redutor em cada um dos elementos e perfure pela face interna. Retire a multiguia, a fim de acabar de atravessar os orificios. Engrandeça-os e chanfre-os pela face externa. (Fig. 9)

No tabuleiro horizontal, proceda de igual forma como a que indica o desenho B no caso de respigas, mas também com o casquilho redutor. Acabe de profundar, depois de retirar a ferramenta. (Fig. 10)

Verifique que a broca de menor diâmetro somente sobressaia da fresa esta medida.

**LEMBRE-SE QUE, PARA ESTABELECEER TOPO, É NECESSARIO QUE AMBOS OS TABULEIROS APRESENTEM A MESMA FACE**

**UNIAO EM «T» COM PARAFUSOS (Fig. 11)**

Coloque a multiguia na face interior do painel, atravesse-o com a broca e termine os orificios pela face exterior. (Fig. 12)

(Veja acima a forma de fixação).

Marcas para alinhar a ferramenta à altura que desejar encaixar o outro tabuleiro (a superior é para 19 mm e a inferior é para 16 mm). (A, Fig. 12)

Quando trabalhar com aglomerado de 16 mm, coloque em todas as operações os suplementos deslizáveis de alumínio, tanto se for para parafusos como para respigas.

Se tiver que colar tiras para cobrir os cantos, faça-o antes de começar a perfurar. Veja a colocação da ferramenta à esquerda e à direita. (Fig. 13)



1196152 022013