

## **LAMINADO DECORATIVO STANDARD PERTECH**

### **BOLETIM TÉCNICO**

#### **Aplicação**

O Laminado Decorativo de Alta Pressão Standard é indicado para revestimento de móveis de linha reta em aplicações verticais ou horizontais que exijam alta resistência superficial, à manchas, ao calor, umidade, facilidade de limpeza, beleza e durabilidade.

Para revestimento de paredes é recomendada a espessura 1,3 mm acabamento TX para evitar retratamento.

#### **Descrição do Produto/ Processo**

Papéis decorativos impregnados com resina melamínica são combinados com papéis kraft impregnados com resinas fenólicas e prensados com alta pressão (80 – 100 kg/cm<sup>2</sup>) e alta temperatura (135 – 145°C). O verso do laminado é lixado para manter uma superfície uniforme e facilitar a adesão ao substrato.

#### **Armazenamento e Processamento**

##### **Limitações**

O Laminado Standard não é indicado para áreas externas. Também não deve ser utilizado em áreas expostas a temperaturas superiores a 135°C.

##### **Armazenamento**

O laminado deve ser armazenado horizontalmente, com uma placa protetiva sobre o material para evitar possíveis danos. Para evitar abaulamento, o material deve ser protegido da umidade e não deve nunca ser armazenado em contacto com o piso, parede externa ou qualquer outra superfície úmida.

##### **Processamento**

É recomendado que tanto o laminado quanto o substrato sejam aclimatados por 48 horas nas condições de temperatura e umidade ambientes antes do processamento.

Deve ser aplicado em substratos adequados como MDF – medium density fiberboard, compensado ou aglomerado desde que estejam suavemente lixados (espessura uniforme), limpos e não estejam contaminados com óleo ou graxa.

Qualquer defeito ou deformação no substrato será revelado na superfície do laminado (principalmente em acabamentos que tenham brilho).

Podem ser usados adesivos de contacto, semi-rígidos (PVAc) ou rígidos ( ureia-formol, resorcinol). Siga as recomendações do fabricante do adesivo. Má aplicação ou contaminações no adesivo podem ser revelados na superfície do laminado.

O Laminado Standard pode ser cortado, perfurado e processado utilizando equipamentos comuns.

Painéis revestidos devem ser balanceados no verso com laminado decorativo (melhor condição), contra placa ou outro tipo de balanceamento para evitar abaulamento.

Não deve haver cantos vivos internos para evitar a ocorrência de craqueamento devido à stress (raio  $\geq 3$  mm). Todos os cantos devem ser acabados (lixamento ou similar) para evitar quebras.

Na aplicação de laminado para parede, solicite o procedimento recomendado ao nosso departamento de construção civil.

**Dados Técnicos:**

Espessura Nominal (mm)			0,5	0,6	0,8	1,0	1,3
Tolerância de Espessura (mm)			0,35 a 0,60	0,45 a 0,70	0,65 a 0,90	0,90 a 1,10	1,15 a 1,45
Resistência ao desgaste ( ciclos ) (*)		ISO-4586-1 e 2	$\geq 350$	$\geq 350$	$\geq 350$	$\geq 350$	$\geq 350$
Resistência ao risco (N) (**)		ISO-4586-1 e 2	$\geq 2,0$	$\geq 2,0$	$\geq 2,0$	$\geq 2,0$	$\geq 2,0$
Imersão em Água Fervente 2 h - Absorção de água ( % )		ISO-4586-1 e 2	$\leq 16$	$\leq 14$	$\leq 12$	$\leq 10$	$\leq 9$
Imersão em Água Fervente 2 h - Aumento de espessura ( % )		ISO-4586-1 e 2	$\leq 18$	$\leq 16$	$\leq 14$	$\leq 12$	$\leq 10$
Imersão em Água Fervente 2 h – Aspecto ( alteração cor/ brilho visível mediante certos ângulos e livre de deslaminação e bolhas )		ISO-4586-1 e 2	$\geq 4$	$\geq 4$	$\geq 4$	$\geq 4$	$\geq 4$
Resistência à alta temperatura 180°C/ 20 min (livre de bolhas e deslaminação/ perda de brilho para acabamento brilhante)		ISO-4586-1 e 2	$\geq 3$	$\geq 3$	$\geq 3$	$\geq 3$	$\geq 3$
Resistência ao vapor 1 h ( alteração cor/ brilho visível mediante certos ângulos e livre de deslaminação e bolhas )		ISO-4586-1 e 2	$\geq 4$	$\geq 4$	$\geq 4$	$\geq 4$	$\geq 4$
Resistência a manchas (***)	Grupos 1 e 2 ( sem alteração após 16 horas)	ISO-4586-1 e 2	$\geq 5$	$\geq 5$	$\geq 5$	$\geq 5$	$\geq 5$
	Grupos 3 e 4 ( pequena variação de brilho e cor após 10 min)	ISO-4586-1 e 2	$\geq 4$	$\geq 4$	$\geq 4$	$\geq 4$	$\geq 4$
Estabilidade dimensional ( % )	L	ISO-4586-1 e 2	$\leq 0,80$	$\leq 0,75$	$\leq 0,65$	$\leq 0,60$	$\leq 0,55$
	T	ISO-4586-1 e 2	$\leq 1,30$	$\leq 1,25$	$\leq 1,10$	$\leq 1,05$	$\leq 0,95$

(\*) A resistência ao desgaste se refere ao padrão e não ao acabamento.

(\*\*) A resistência ao risco varia com o acabamento e cor do laminado. Laminados de acabamento brilhante e cores escuras tem menos resistência ao risco.

(\*\*\*) Exemplos dos produtos dos grupos 1 e 2 = pasta de dente, café, chá, bebidas alcóolicas, mostarda, vinagre, refrigerantes, batom, tinta de caneta

Exemplos de produtos dos grupos 3 e 4 = graxa de sapato, água sanitária, mercúriocromo, tinta de cabelo, iodo

(\*\*\*\*) Outras espessuras sob consulta

### **Cores**

Vide cartela (padrões PP)

Padrões PPD e DLP são recomendados somente para aplicações verticais e horizontais de baixo esforço pois tem menor resistência superficial ( não seguem esta especificação)

### **Dimensões e acabamentos**

Dimensão = 1,25 x 3,08 m e 1,25 x 2,51 m (outras dimensões sob consulta)

Espessura = 0,5 a 1,3 mm (outras espessuras sob consulta)

Acabamento = BR, TX, FT, LA, MT, MD, CA, EN, SP, RA, NT, DT, LN, LG, MC, GL, CR, SC, CL, SA (vide mostruário/ cartela).

**OBS: Perplac (laminado espessura 1,3 mm) não pode ser produzido nos acabamentos: MD, NT, MT, SP, DT, LG, CL e SA.**

### **Limpeza e conservação**

O Laminado Standard pode ser limpo com pano úmido com detergente ou outro produto de limpeza suave ( pode conter amoníaco).

Produtos de limpeza contendo abrasivo não são recomendados pois desgastam o produto. Produtos a base de cloro ou outros ácidos e bases fortes podem embaçar, corroer e descolorir o laminado permanentemente. Nunca utilize-os para limpeza do laminado. Caso acidentalmente caia algum destes produtos no laminado limpe imediatamente com um pano úmido.